

## REMANUFACTURA DEL CARTUCHO HP4250/4350

La maquina HP LaserJet 4250 fue presentada al mercado en Octubre del 2004, su monitorización es de 45ppm, 1200 dpi mientras que la HP Láser jet 4350 es de 55ppm, 1200 dpi ambas fabricadas por Canon. El cartucho Q5942A tiene un rendimiento de 10,000 paginas 5%, y el Q5942X es de 20,000 paginas 5%. Tal como ocurre con el cartucho de la HP-4200 el chip controla mayormente las funciones de toner bajo y el mensaje de cartucho No HP.

Las instrucciones que siguen cubren tanto la versión "A" como la "X" los cuales, contrario a lo que ocurre con los modelos 4200 y 4300, si son intercambiables. Tanto el A y el X se usan en una u otra impresora pero no entran en la HP4200 y HP4300, para ello varios cambios fueron efectuados en el diseño para que eso no sea posible.

Existe solo una diferencia entre cartuchos A y X de la HP4250 y es que para sacar la cuchilla de limpieza en el 42X es necesario sacar una partición blanca mientras que el 42A no tiene ese inconveniente.

A primera vista estos cartucho son muy parecidos a los 38A/39A pero al trabajar con ellos se notan pequeñas diferencias. Tambien se observan detalles que hacen un poco más difícil el desarmado. HP no se cansa de decir que sus diseños son amigables para con nuestra industria pero cada vez más muestran estar yendo para el otro lado .La figuras siguientes del 1 al 8 muestran la diferencia entre los cuatro cartuchos.



Fig. 1 Vista superior del 38A



Fig. 2. Vista superior del 42A

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

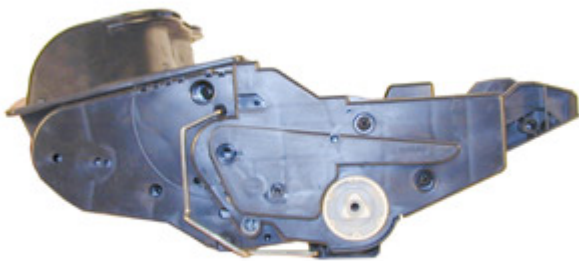
UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



**Fig. 3 Vista inferior del 38A**



**Fig. 4 Vista inferior del 42A**



**Fig. 5 . Lateral derecho del 38A**



**Fig. 6. Lateral derecho del 42A**

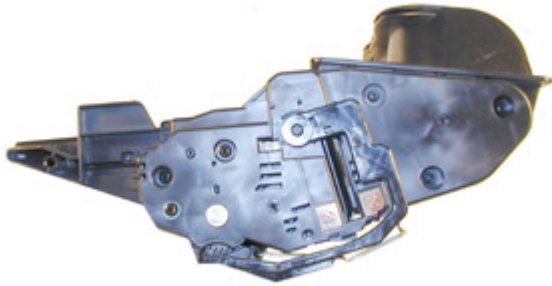
[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

**USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA**  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



**Fig. 7. Lateral izquierdo del 38A**



**Fig. 8. Lateral izquierdo del 42A**



**Fig. 9. Vista superior del 39A**



**Fig. 10. Vista superior del 42X**

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

3

**USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA**  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

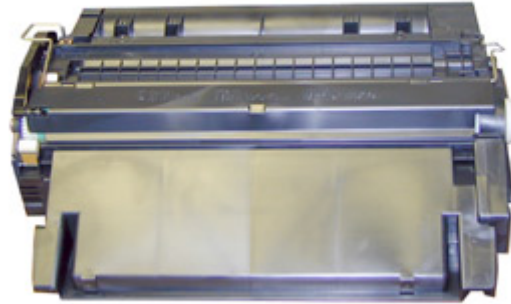
[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

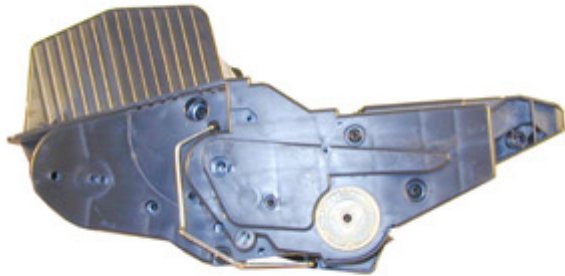
UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



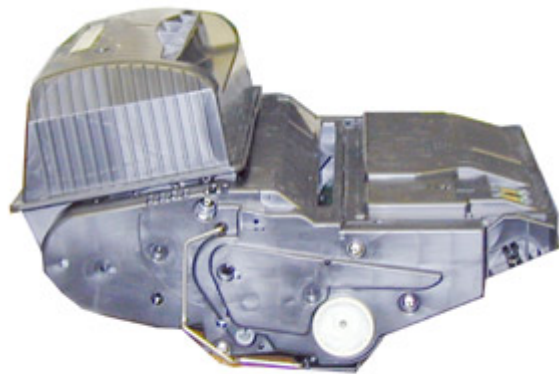
**Fig. 11. Vista inferior del 39A**



**Fig. 12. Vista inferior del 42X**



**Fig. 13 lado derecho del 39A**



**Fig. 14 lado derecho del 42X**

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

4

**USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA**  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.



Fig. 15 Lado izquierdo del 39A

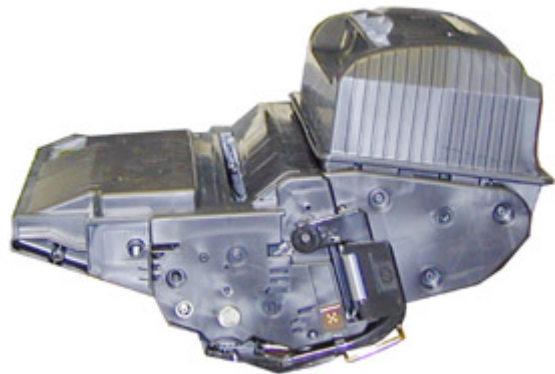


Fig. 16 Lado izquierdo del 42X

Como se puede observar tanto canon como HP han extremado el diseño para asegurarse que el HP4250 no sea intercambiable con los cartuchos 38X/39X.

Los modelos que utilizan los cartuchos 42A y 42X son los siguientes

HP-Láser jet 4250  
HP-Láser jet 4250n  
HP-Láser jet 4250tn  
HP-Láser jet 4250dtn  
HP-Láser jet 4250dtnsl  
HP-Láser jet 4350n  
HP-Láser jet 4350tn  
HP-Láser jet 4350dtn  
HP-Láser jet 4350dtnsl

Hay un ajuste en el Menú de Impresora llamado modo **Optimización** con tres valores posibles

ALTA TRANSFERENCIA. Este debe ser fijado en **Si (On)** en caso que el papel utilizado sea de baja calidad. El manual de la maquina no especifica que es lo que este ajuste hace pero se supone que cambia la fuente de suministro al rodillo de transferencia pero tambien puede ser el ajuste de la temperatura de fusión.

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

5

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

## **MATERIALES NECESARIOS**

**Toner poliéster**

**Cilindro OPC**

**Cuchilla de Limpieza**

**Cuchilla Dosificadora**

**PCR**

**Camisa del Rodillo Magnético**

**Chip**

**Grasa conductiva**

**Sellador Siliconado**

## **HERRAMIENTAS NECESARIAS**

**Aspiradora para Toner**

**Destornillador Común pequeño**

**Destornillador Phillips #3**

**Pinzas de Puntas**

**Tornito Dremel para sacar la cuchilla de limpieza**

**Prensa para reemplazo de la camisa del rodillo magnético**

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

6

**USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA**  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

## DESMONTAJE

1. Colocar el cartucho en la mesa con la tolva de toner hacia arriba y alejada de Ud.
2. Sacar los cuatro tornillos de los laterales izquierdo y derecho. Ver Fig. 17
3. Abrir la tapa del OPC hacia atrás del cartucho. Sacar los ejes derecho e izquierdo. Fig.18.
4. Cuidadosamente hacer palanca para sacar el brazo accionador de la tapa, esto causará que el resorte probablemente salte de su lugar. Cuidar de no perderlo. Luego se hablará de su montaje. Ver Fig. 19.
5. Sacar la barra metálica de la tapa del lado derecho y retire la tapa completa del cartucho. Poner el resorte en lugar seguro para no perderlo. Fig. 20

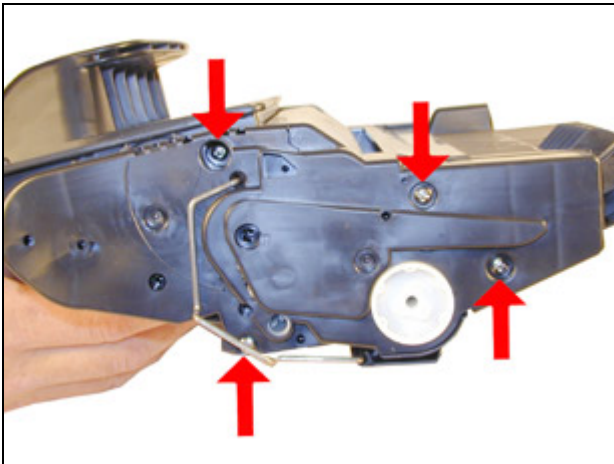


Fig. 17

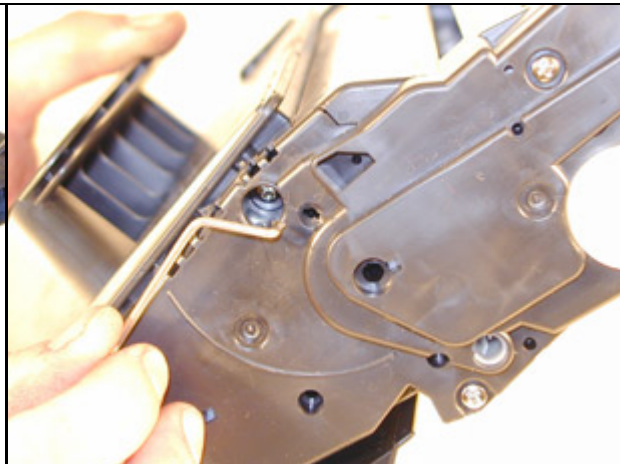


Fig. 18

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

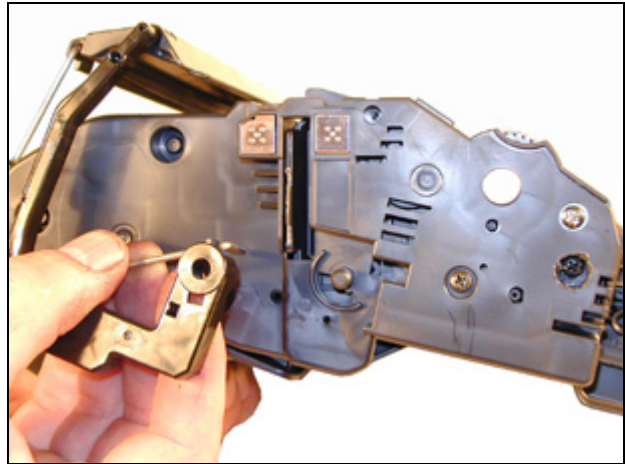
[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

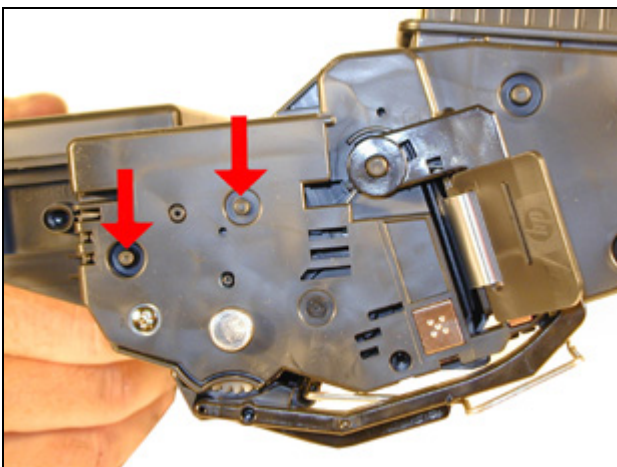


**Fig. 19**



**Fig. 20**

6. Agujerear los dos remaches plásticos como se muestran lo suficientemente profundo para que la tapa quede suelta. El agujero más profundo para luego atornillar dos tornillos auto-roscantes de continuará después. No sacar el tornillo que mantiene la placa del eje del OPC. Ver Fig. 21 y 22



**Fig. 21**



**Fig. 22**

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

8

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

7. En cuanto al lateral derecho está fijado con otros tres remaches plásticos. Ver Aunque hay herramientas para ayudar en la extracción de este lateral encontramos que no es necesario. Una vez familiarizado con el desmontaje de la tolva un par de veces se encontrará que este camino es mucho más rápido que el de sacar el lateral completo. figura 23.
8. Sacar el lateral izquierdo del cartucho. Fig. 24

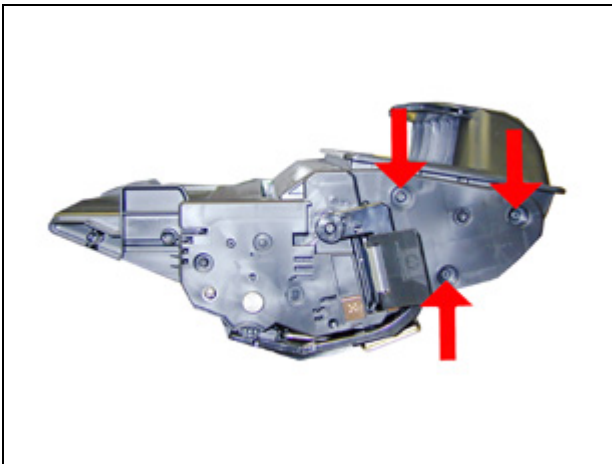


Fig. 23

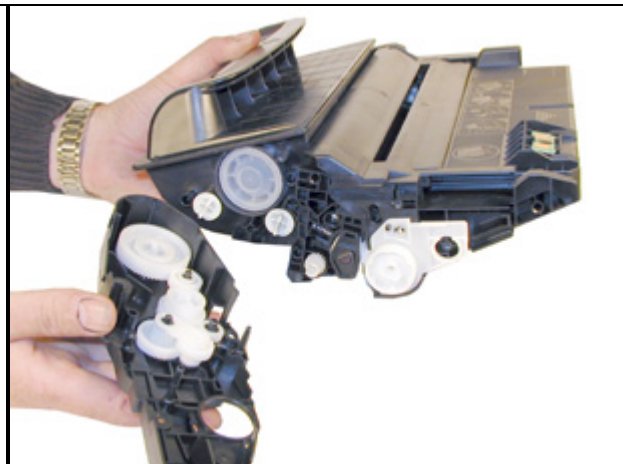


Fig. 24

9. Cuidadosamente trabajar moviendo la tolva de toner hasta conseguir aflojarla del lateral derecho. Presionar sobre la placa del eje del OPC para ayudar a aflojarla. Fig 25
10. Sacar el tornillo y la placa del eje del OPC. Fig. 26



Fig. 25

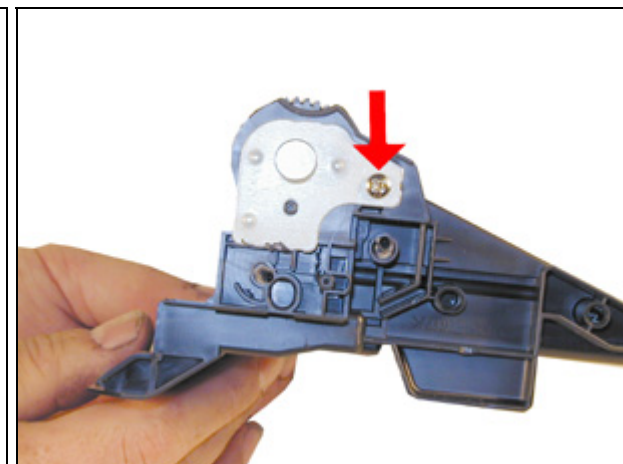


Fig. 26

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

11. Sacar el cilindro OPC. Fig. 27

12. Sacar el PCR. Fig. 28

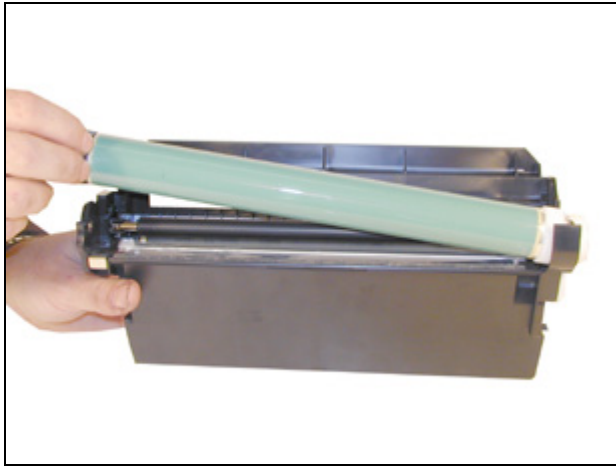


Fig. 27



Fig. 28

13. Sacar los dos tronillos que sujetan la Cuchilla de Limpieza. Fig. 29

14. Con un estilete o Cutter levantar el sello de espuma y cortar. Dado que es muy pegajoso es mejor levantar el sello cortando. La cuchilla puede luego sellarse con un buen sellador siliconado (Fastik, etc). Fig. 30

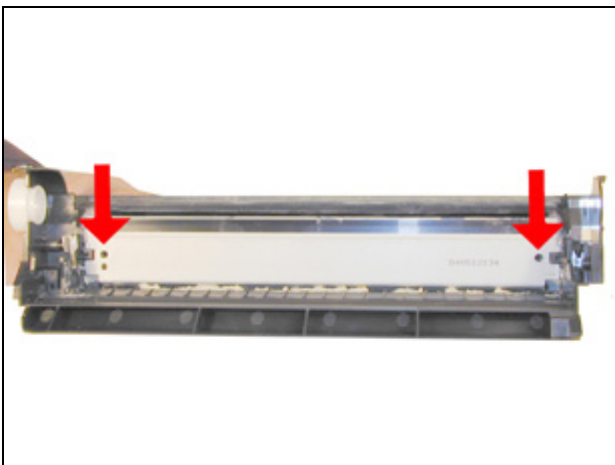


Fig. 29



FIG. 30

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

10

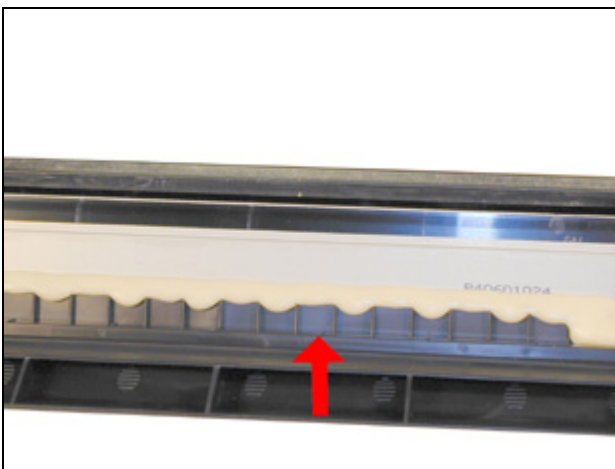
USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

15. En apariencia la cuchilla del 42 A/X es igual a la del 38 A/X y debido a la alta velocidad con la que trabaja es recomendado que se reemplace cada vez que se recicla el cartucho. Se debe tomar nota que el cartucho 42X posee una barrera o partición plástica color blanco y es mejor sacar la misma con una herramienta de corte. Ver fig. 31
16. Sacar la cuchilla y limpiar la tolva de desperdicios
17. Limpiar el PCR
18. Aplicar lubricante al borde de trabajo de la cuchilla y montar nuevamente con sus dos tornillos.
19. Aplicar el sellador en los laterales y base del soporte de la cuchilla. Fig 32

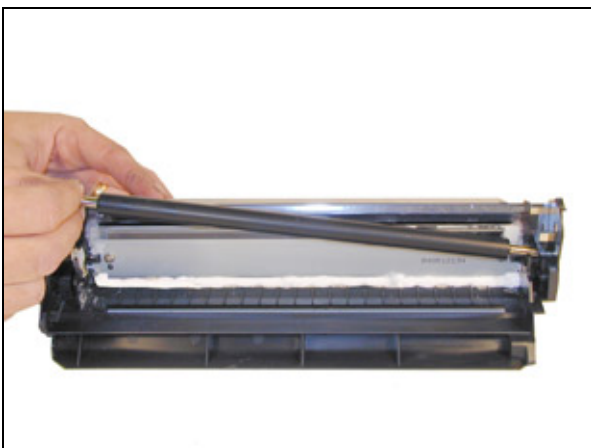


**Fig 31**

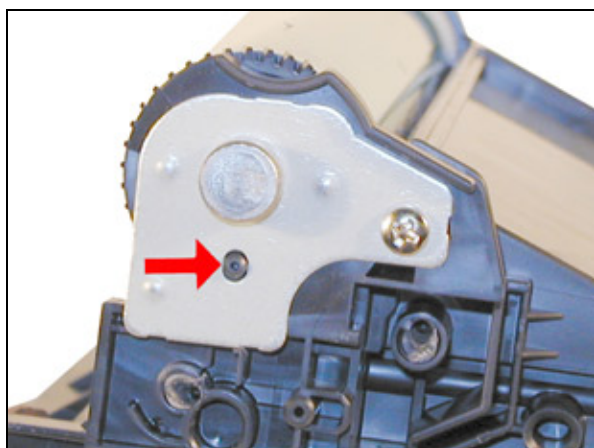


**Fig. 32**

20. Montar el PCR limpio y aplicar una minima cantidad de grasa conductiva en el soporte. Fig.33
21. Montar el OPC, placa con el eje y los tornillos. Asegurar que el pin plástico de referencia dentro del oval de la placa queda posicionado en el medio del ovalo. Fig 34



**Fig. 33**



**Fig. 34**

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

11

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

22. En la sección de la tolva de toner, sacar con cuidado la tapa del rodillo magnético.  
Fig 35

23. Sacar el pernito metálico. Fig. 36



Fig. 35



Fig. 36

24. Sacar el engranaje del rodillo. Fig. 37



[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

12

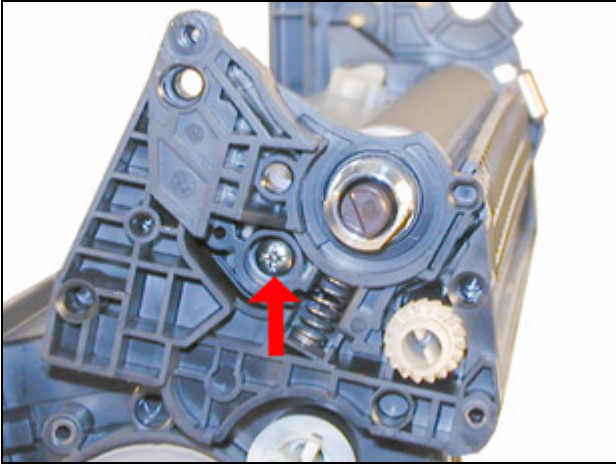
USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

25. Fijarse en la ubicación del resorte que se encuentra entre el soporte del rodillo y la tolva. Sacar el tornillo, resorte y el soporte. Fig 39 y 40.



**Fig. 39**



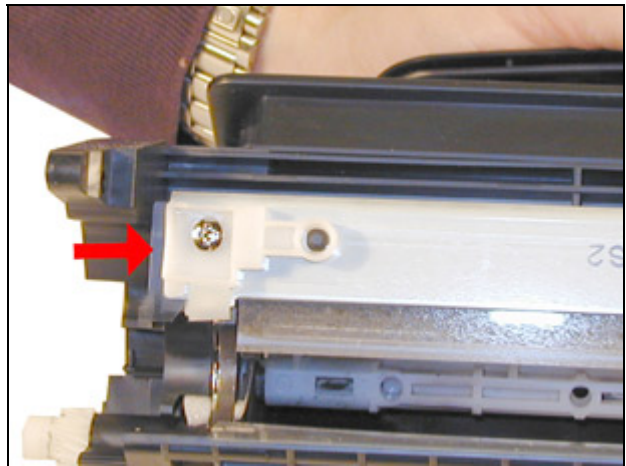
**Fig. 40**

26. Sacar el conjunto del rodillo magnético. Fig 41

27. Sacar los dos tornillos y la cuchilla dosificadora. Fijarse en la existencia de los espaciadores que se ubican entre la cuchilla y los suplementos plásticos blancos (rascadores). No perder estos componentes puesto que pueden causar impresiones claras de este cartucho en la maquina. Fig. 42



**Fig. 41**



**Fig. 42**

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

13

**USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA**  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

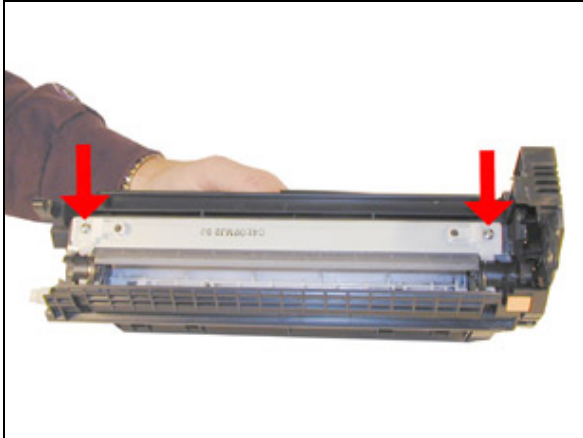
[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

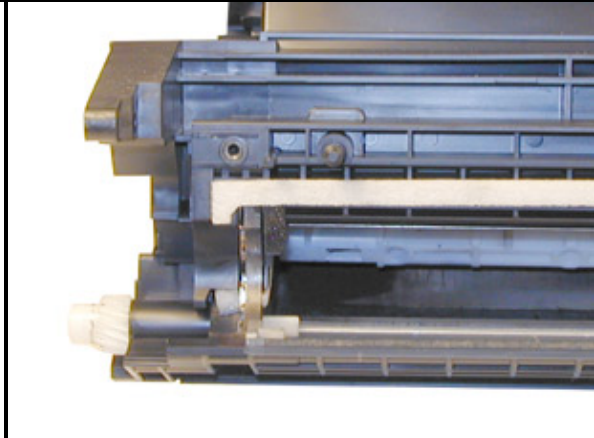
UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

28. Aspirar el toner remanente en la tolva.

29. Notar la existencia de sellos magnéticos en la base donde asienta el rodillo magnético y el sello de la cuchilla dosificadora. Limpiar todo perfectamente. Fig 43 y 44

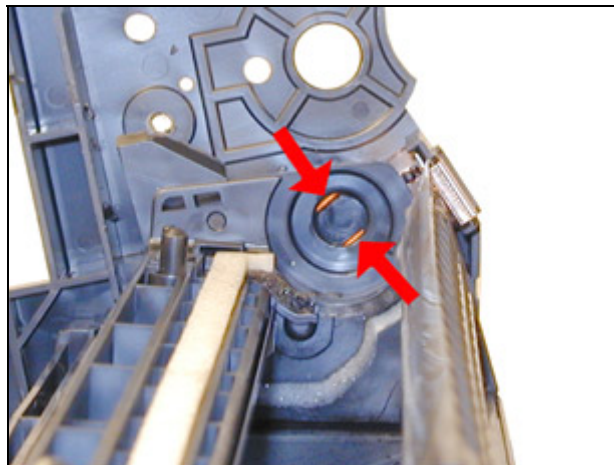


**Fig. 43**



**Fig. 44**

30. Notar también la forma de contacto del rodillo magnético con dos bandas o dedos que encajan arriba y abajo del rodillo magnético. Este sistema junto con el diámetro mayor de la camisa permite trabajar adecuadamente con la velocidad de impresión de la HP4350. Fig. 45



**Fig. 45**

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

14

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

31. Existen tres agitadores independientes dentro de la tolva de toner. El mayor se ubica en el fondo y el más pequeño arriba de todo. Cada uno impulsado por su engranaje. Fig 46

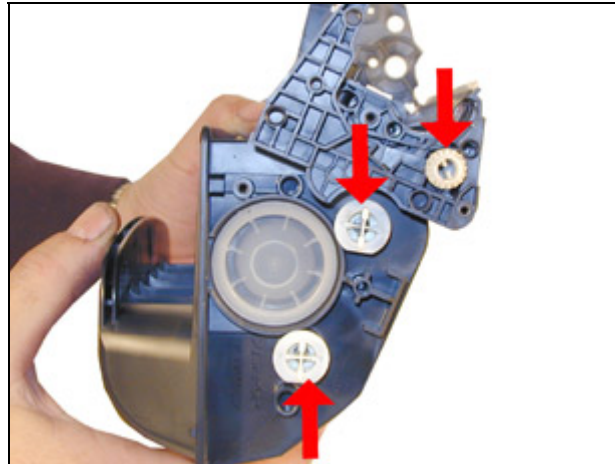


Fig. 47

32. Se ha de notar tambien que la parte superior de la tolva de toner donde se encuentra el sistema de revelado es diferente pues flota sobre una serie de amortiguadores de espuma. Si se desea sacar esta parte del resto del cartucho es posible que algunos de estos sellos se rompan.
33. Instalar la cuchilla dosificadora, los espaciadores y rascadores y sus dos tornillos. asegurando asienten correctamente. Fig. 48



Fig. 48

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

15

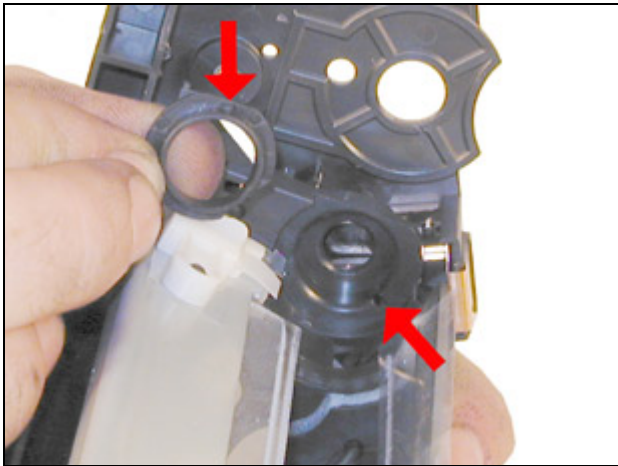
USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

34. En el rodillo magnético se observa una cavidad en donde calza un buje plástico con la posición marcada por una ranura. Hay que alinear el buje con la referencia en el plástico del cartucho, luego insertar el rodillo magnético. Fig.49 y 50



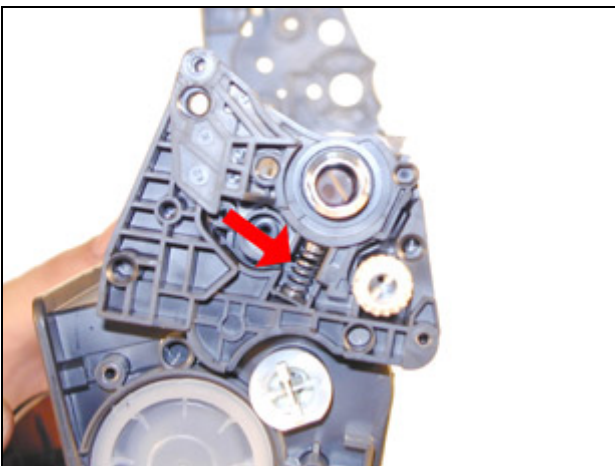
**Fig 49**



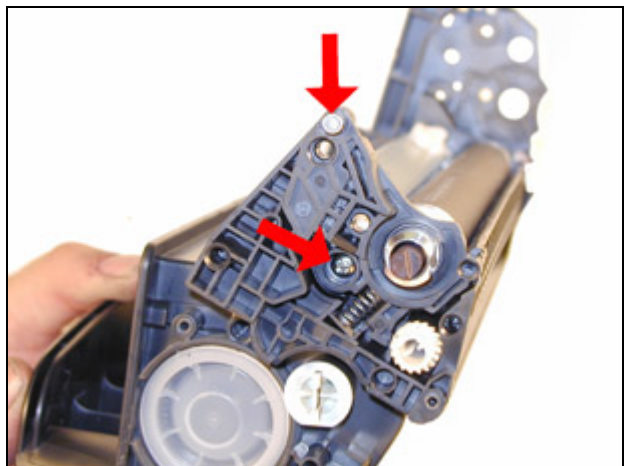
**Fig 50**

35. Montar el soporte y resorte. Fig 51

36. Montar el tornillo y el pernito metálico. Fig 52



**Fig 51**



**Fig 52**

37. Montar el engranaje del rodillo magnético. Fig 53

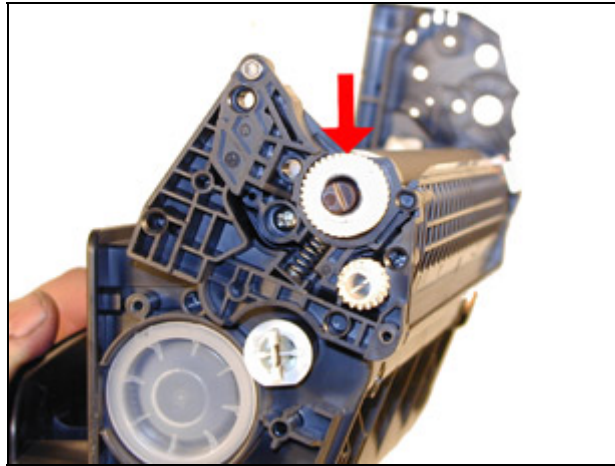


Fig 53

38. Montar la tapa del engranaje. Fig 54



Fig 54

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

17

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

39. Llenar la tolva con la cantidad apropiada de tóner para el tipo de rendimiento deseado. Fig 55
40. Montar la sección de desperdicios encajándola en el lateral de la tolva. Es un proceso algo difícil al principio. La mejor forma es cuidadosamente tirar un poco hacia fuera el lateral y deslizar la tolva adentro hasta que quede alineada. Fig. 56



Fig 55

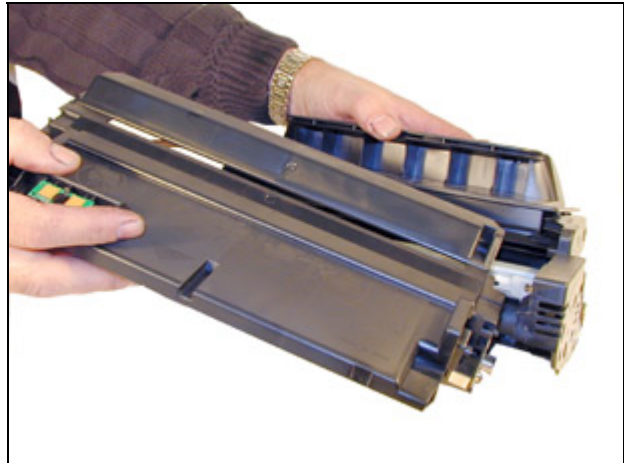


Fig 56

41. Montar el lateral y los dos tornillos auto-roscantes en el lugar en donde existían los remaches plásticos. Para esto quizás sea necesario agujerear con una mecha más pequeña si es que no se tiene lugar para iniciar la rosca. Fig. 57

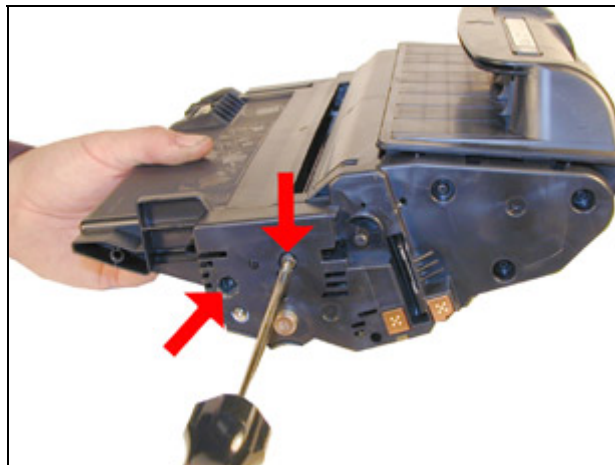


Fig 57

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

18

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

42. Montar el lateral izquierdo con sus cuatro tornillos. Fig 58 y 59

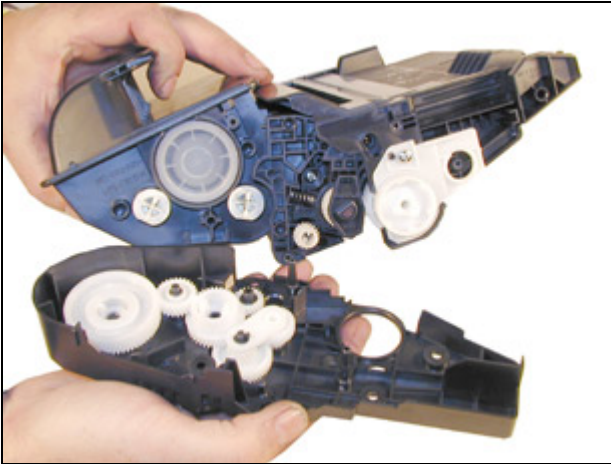


Fig 58

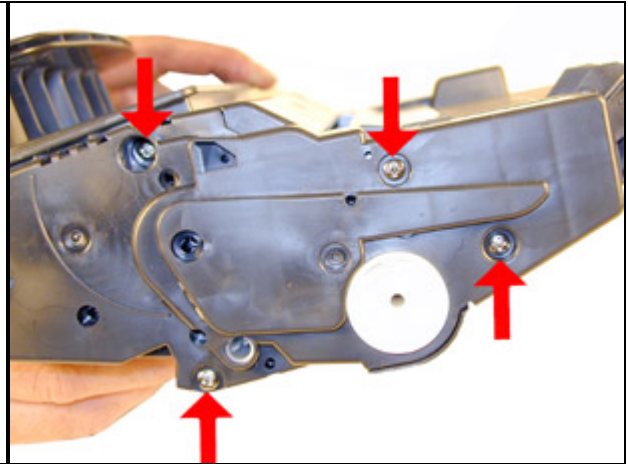


Fig 59

43. Montar los extremos de la tapa del OPC a cada lado del cartucho. Los alambres deberán ser girados para que la parte aplanada en las puntas calcen en sus respectivos agujeros. Fig 60

44. Montar el brazo en el cartucho y descargar el resorte desde su traba para que su rabo calce como se muestra el la figura 61

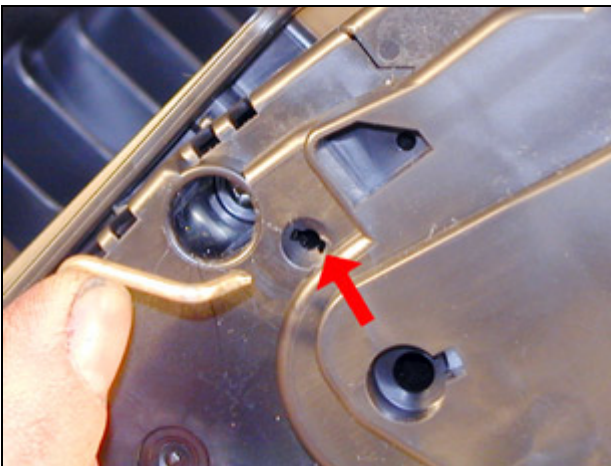


Fig 60

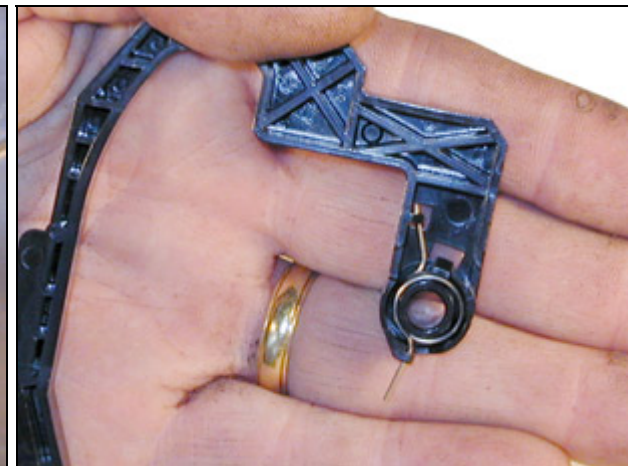


Fig 61

45. Reemplazar el chip con uno nuevo.

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

19

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

## Procedimiento de reseteado en caso de pedido de reemplazo del Kit de Mantenimiento

Cada 200.000 paginas la impresora podrá indicar la necesidad del reemplazo del Kit de mantenimiento. El kit consiste en el Fusor, Rodillo de Transferencia, ruedas de levantamiento del papel y las ruedas de alimentación. Una vez instalado el nuevo Kit los contadores deben ser repuestos.

Apagar y encender la impresora

Cuando XXX aparece en el visor, presionar y mantener apretada la tecla de "Select" hasta que las tres luces del panel centellean una vez y luego quedan encendidas. Este proceso puede demorar unos 10 segundos.

Soltar el botón "Select" y presionar el botón "Up" hasta que aparezca en pantalla "New Maintenance Kit"

## Algunos problemas simples

### Defectos repetitivos

OPC	94mm
Rodillo Magnético	55mm
PCR	38mm

Fondo o imágenes residuales en la hoja, líneas gruesas negras lado a lado puede tratarse del PCR y su conexión eléctrica sucia.

FIN.

Producido por Mike Josiah  
Traducido por E.E.Stura

[www.uninetimaging.com](http://www.uninetimaging.com)

20

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA  
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •

[techsupport@uninetimaging.com](mailto:techsupport@uninetimaging.com)

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.