

REMANUFACTURA DEL CARTUCHO SAMSUNG ML2850

Remanufactura del Samsung ML-2850/2851ND

Los modelos de impresoras Samsung ML2850/2851ND fueron presentados al Mercado en Enero de 2008 y se basan en el motor más nuevo de la marca que opera a 30 ppm con una resolución máxima de 1200 PPP. Imprimen la primera pagina en 8,5 segundos y están muñidos de una memoria básica de 32 MB expandible hasta 160MB. Tal como implica su denominación tanto la modalidad dúplex como tarjeta de red están embutidas en estos modelos.

Estos modelos de cartuchos no poseen tapa obturadora del OPC y llegan embalados con un papel grueso alrededor de la unidad (ver figura 1). Todos los cartuchos nuevos inspeccionados hasta ahora han mostrado poseer alguna pérdida de tóner depositadas en la superficie del OPC y evidenciadas como manchas en las primeras hojas de impresión



Figura 1

El cartucho Estándar ML-2850A posee un rendimiento de 2000 páginas mientras que el de Alto Rendimiento lo es para 5000 páginas. Tal como ocurre con la mayoría de los cartuchos Samsung nuevos, los de reposición llegan con sus chips correspondientes los cuales deben ser cambiados con cada ciclo mientras que los estándar enviados con las impresoras llegan con poco tóner y no tienen chip.

La guía de solución de problemas básicos así como explicación de errores comunes se encontrará al final de este instructivo.

Suministros necesarios

- 1) Tóner Samsung 2851 de 65 gramos para 2000 páginas y 145 gramos para 5000 paginas
- 2) Chip correspondiente
- 3) Grasa conductiva
- 4) Alcohol IP
- 5) Lubricante para la cuchilla de limpieza 6) Hisopos

Herramientas necesarias

- 1) Aspiradora para Tóner
- 2) Destornillador cabeza Phillips mediano
- 3) Destornillador pequeño plano
- 4) Pinzas de puntas

Instrucciones de Remanufactura

- 1) Colocar el cartucho sobre el banco con la manija hacia arriba y mirando hacia Ud. Sacar los tres tornillos del lateral derecho del cartucho Ver Figura 2.



Figura 2

- 2) En el lateral opuesto sacar los tres tornillos Ver figura 3

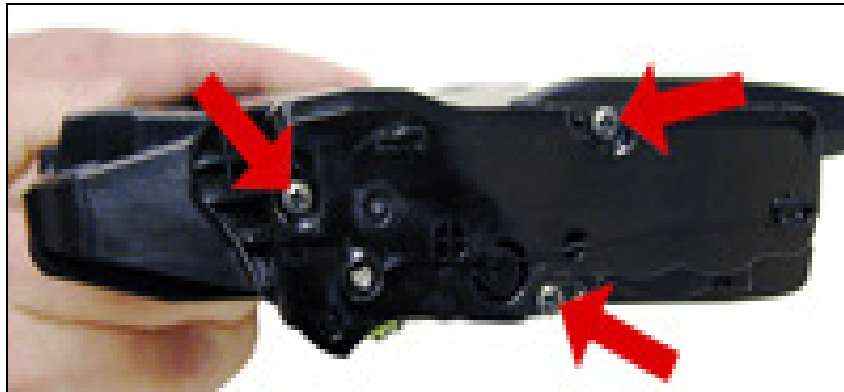


Figura 3

3) Mientras aun en el lateral izquierdo ubicar la lengüeta superior. Presionar sobre ella y retirar el lateral. El eje del OPC saldrá junto con el lateral. Separar ambos componentes. Ver figuras 4, 5 y 6.

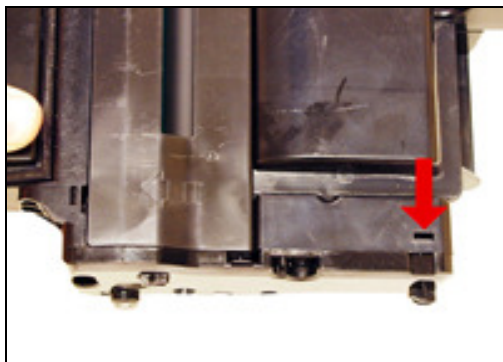


Figura 4

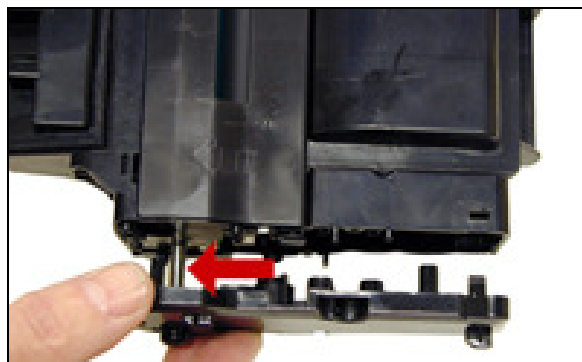


Figura 5



Figura 6

3) En el lado derecho repetir la presión sobre la lengüeta superior y sacar el lateral. Ver figuras 7 y 8



Figura 7

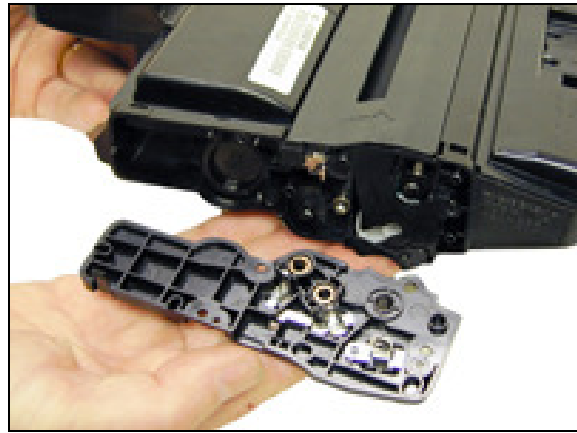


Figura 8

5) Separar ambas mitades y levantar la tapa superior central. Ver Figura 9.



Figura 9

6) Levantar y sacar la tolva de desperdicios y OPC. Si el eje llega a quedar suelto tener cuidado en sujetar el OPC para no soltarlo y quedar dañado. Ver. Figuras 10 y 11.

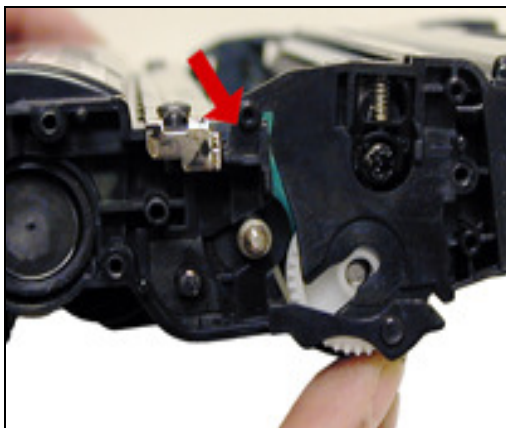


Figura 10



Figura 11

7) Sacar el eje del OPC del engranaje mayor lateral de la tolva de desperdicios .Sacar el OPC. Ver Figuras 12 y 13.



Figura 12

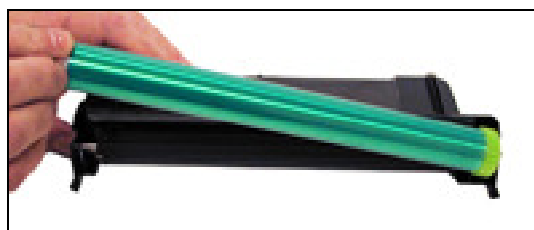


Figura 13

8) Sacar el PCR del conjunto. Ver Figura 14.

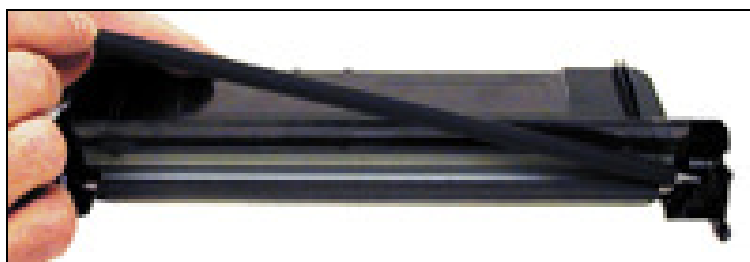


Figura 14

9) Sacar el rodillo de limpieza del PCR .Ver Figura 15.

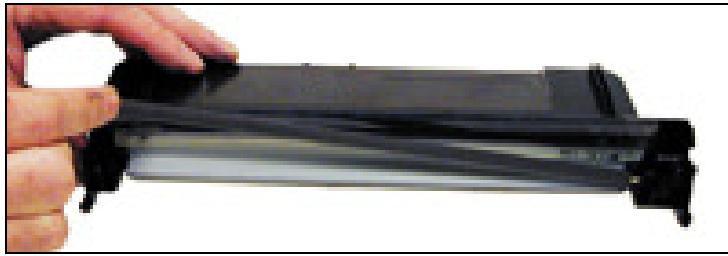


Figura 15

10) Limpiar el PCR con su limpiador acostumbrado. Ver Nota

AVISO: No utilizar alcohol para limpiar el OPC puesto que el mismo degradará el recubrimiento conductivo. Si el PCR es un productos compatible siga las instrucciones del proveedor y si es el OEM recomendamos se utilice el limpiador específico de PCR.

11) Sacar ambos soportes del PCR presionando sobre las lengüetas al pié de cada uno. Ver Figura 16.



Figura 16

12) Los soportes necesitan ser sacados para acceder a la cuchilla de limpieza. Ver figura 17.



Figura 17

13) Sacar los dos tornillos y desmontar la cuchilla de limpieza. Ver Figura 18.



Figura 18

14) Aspirar todo resto de t nner de la tolva de desperdicios y ver que los sellos queden tambi n limpios. Ver Figura 19.

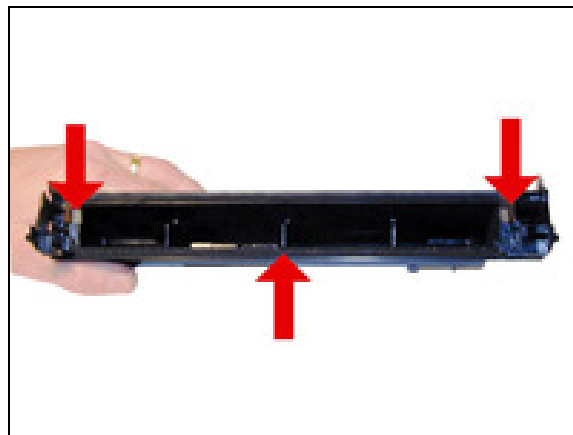


Figura 19

15) Montar nuevamente la cuchilla usada o la nueva y sus dos tornillos. Ver Figura 20.



Figura 20

www.uninetimaging.com

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •
info@uninetargentina.com.ar

  2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

16) Montar los dos soportes del PCR. Ver Figura 21.

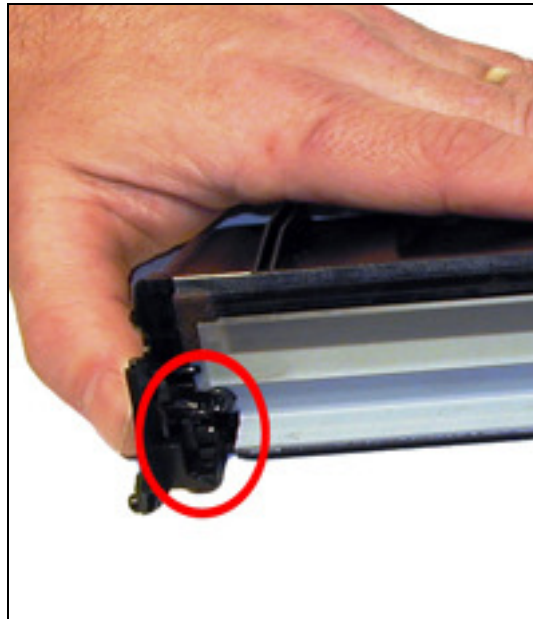


Figura 21

17) Soplar o aspirar el t nner depositado sobre el rodillo de limpieza del PCT .Instalar el rodillo. Ver Figura 22.



Figura 22

18) Aplicar una muy peque na cantidad de grasa conductiva en los soportes e instalar el PCR. Ver Figura 23.



Figura 23

19) Al observar el engranaje mayor del eje del OPC vemos que tiene grasa conductiva. Sin importar si se reemplaza o no el OPC la grasa existente debe ser limpiada y grasa nueva aplicada. Ver Figura 24.



Figura 24

20) Montar ahora el OPC y su eje del lado del engranaje menor en la tolva .Asegurar que la punta biselada entra en el engranaje mayor. Ver Figura 25.



Figura 25

www.uninetimaging.com

USA . UK . EUROPE . AFRICA . JAPAN . CHINA . BRAZIL . MEXICO . COLOMBIA . ARGENTINA . VENEZUELA
3232 W. El Segundo Blvd, Hawthorne, California 90250 • Ph +1 (310) 280-9620 • Fx +1 310 838 7294 •
info@uninetargentina.com.ar

© 2008 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only.

UniNet Imaging does not warrant downloaded information. Summit Technologies is a division of UniNet Imaging Inc.

21) En la sección de la tolva de tóner, cuidadosamente haga palanca para sacar el tapón de la tolva y proceda a descargar todo vestigio de tóner anterior. El tapón, al estar algo empotrado puede ser algo complicado sacarlo, hacer palanca con el destornillador pequeño para levantarlo pero cuidando de no dañar su contorno. Ver Figura 26.

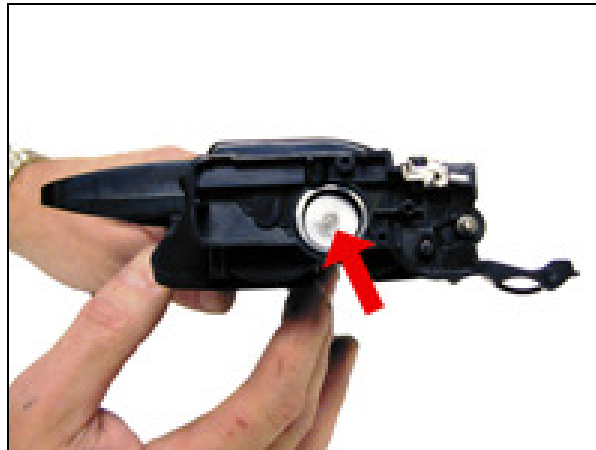


Figura 26

22) Sacar el rodillo revelador. Ver Figura 27.



Figura 27

23) Sacar los dos tornillos que sujetan la Cuchilla dosificadora y desmontarla. Ver Figura 28.

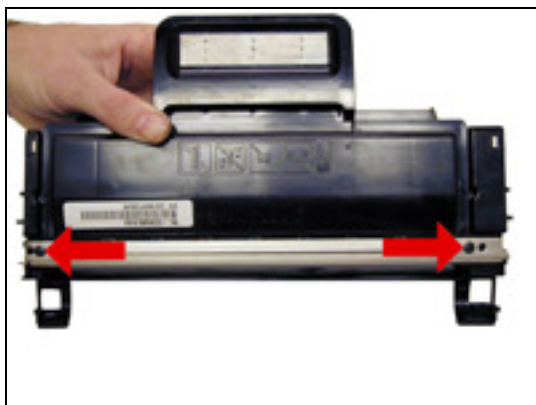


Figura 28

24) Aspirar todo resto de t nner de la tolva.

25) Constatar que el sello de espuma de la cuchilla dosificadora y sellos del rodillo revelador est n intactos y limpios. Ver Figura 29.

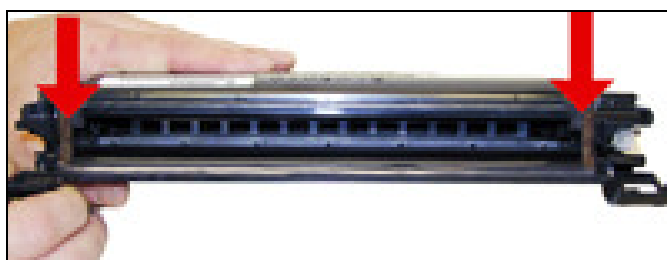


Figura 29

26) Inspeccione y limpie el borde de trabajo de la cuchilla dosificadora para eliminar todo vestigio de acumulaci n de t nner en el filo. Cualquier da o o resto de t nner en el borde har  que la p gina imprima con rayas verticales. La cuchilla puede ser limpiada con productos m s fuertes que alcohol IP pero cuidando de no atacar los sellos. Ver Figura 30.



Figura 30

27) Montar nuevamente la cuchilla dosificadora y sus dos tonillos. Ver Figura 31.

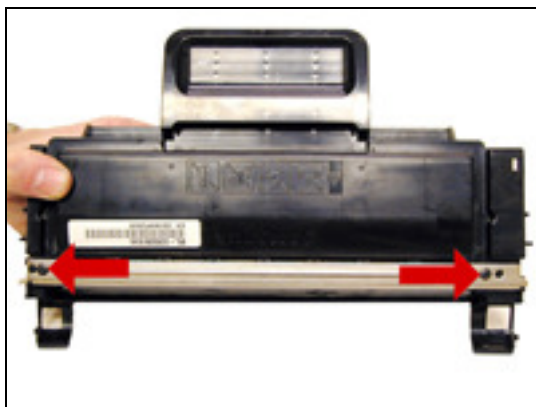


Figura 31

28) Limpiar el rodillo revelador con su producto favorito y montarlo nuevamente en la tolva. Ver Figura 32



Figura 32

29) Llenar la tolva con tóner para ML-2850 colocar el tapón y verificar no existan perdidas. Ver Figura 33.



Figura 33

30) Encajar ambas lengüetas de la sección de tolva de desperdicios en la tolva mayor de tóner. Ver Figura 34.

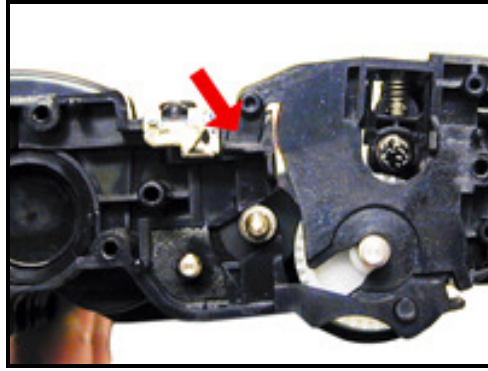


Figura 34

31) Deslizar la tapa central con el PCR en su lugar. Asegúrese que las lengüetas centrales encajan debajo del borde de la tolva de desperdicios. Ver Figuras 35 y 36.

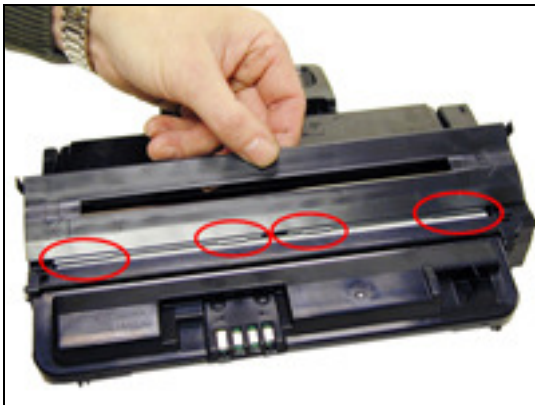


Figura 35



Figura 36

32) Limpiar los contactos eléctricos del lateral izquierdo y reemplace la grasa conductiva eliminada. Alinear el eje biselado para que encaje en la ranura del lateral y montar el mismo hasta que trabe en su lugar. Ver Figuras 37 y 38.



Figura 37

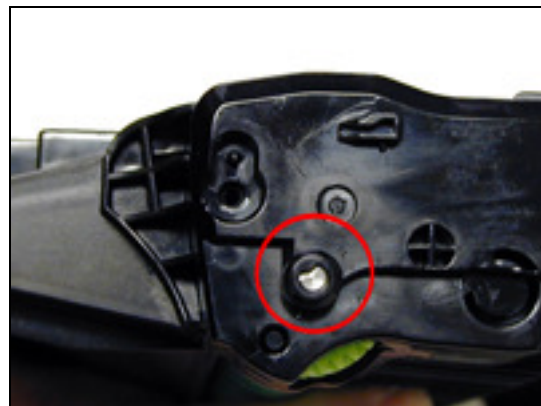


Figura 38

33) Atornillar el lateral con sus tres tornillos. Ver Figura 39.

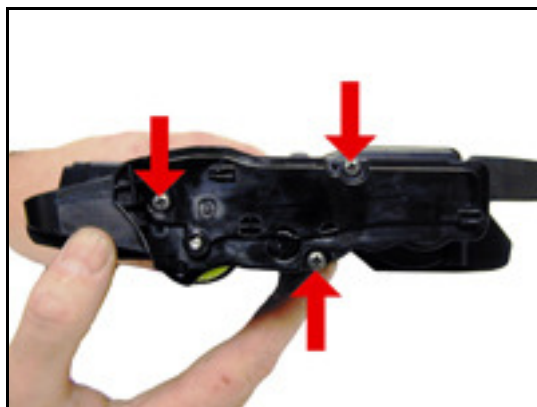


Figura 38

34) Limpiar los contactos eléctricos del lateral derecho y reemplace la grasa conductiva eliminada Trabar el lateral en su lugar y asegurarla con los 3 tornillos. Ver Figuras 40 and 41.

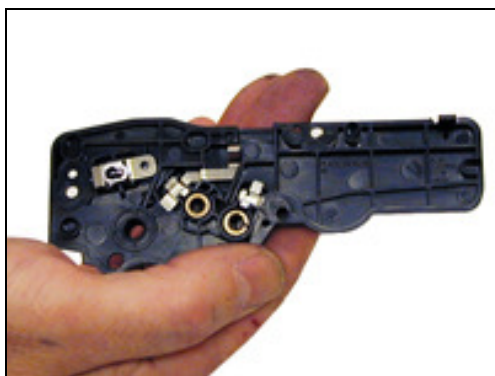


Figura 40

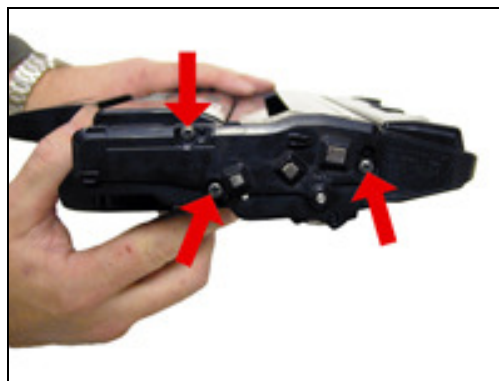


Figura 41

35) Para sacar el chip agujerear los dos pernos plásticos con una broca pequeña, sacar la tapa y el chip. |Ver Figura 42.

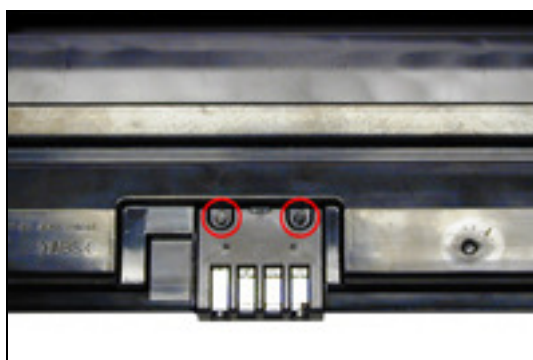


Figura 42

36) Montar el nuevo chip y asegurar su tapa con dos tornillos autos roscantes donde se agujerearon los pernos. Ver Figuras 43 y 44.

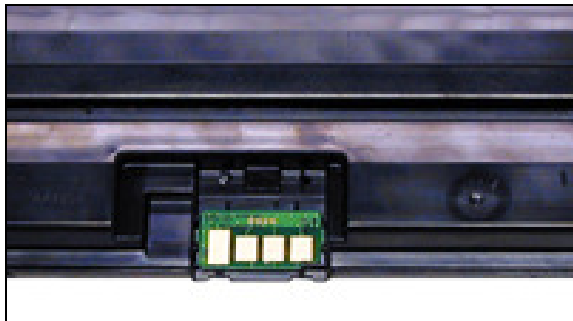


Figura 43

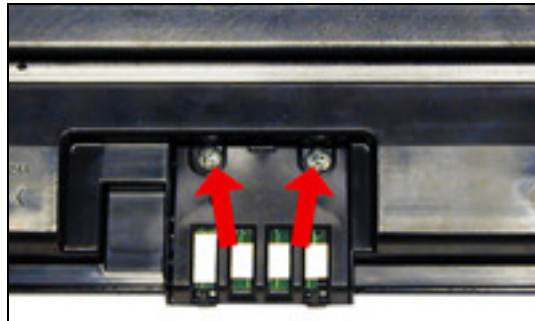


Figura 44

Problemas básicos del cartucho

Defectos repetitivos:

- Rodillo superior del fusor : 77.6mm
- Cilindro OPC : 75.5mm
- Rodillo inferior de presión (primero): 62.8mm
- Rodillo inferior de presión (segundo): 37.7mm
- Rodillo de alimentación 47.1mm
- Rodillo de transferencia : 47.0mm
- Rodillo revelador: 35.2mm
- PCR: 26.7mm

Mensajes de errores:

Luz de error roja constante: Tapa abierta, falta de cartucho en la impresora o cartucho vacío.

Luz de error roja parpadeando: Error de impresora, tóner bajo.

Luz de error naranja constante: Traba de papel

Para imprimir pagina de Prueba

Para imprimir la pagina de demostración presionar y mantener el botón de **Cancel** durante dos segundos.

Para imprimir la pagina de configuraciones /Mapa de Menu presionar y mantener el botón de **Cancel** durante + 4 segundos.

El instructivo fue preparado por Mike Josiah quien es Director Técnico de Summit Technologies, una división of UniNet Imaging Inc., y traducido por Enrique Stura, Director Técnico de Uninet Imaging Inc para Latinoamérica.